TECHMO
CONSTRUCTION PRODUCTS

Techmoepox Autonivelante

Ligante epoxídico bicomponente para la preparación de morteros autonivelantes de altas prestaciones mecánicas 100% Sólidos

Descripción:
Ligante epoxídico coloreado, de dos componentes, sin disolventes, que mezclado con áridos de cuarzo, en las proporciones adecuadas, sirve para la preparación de morteros autonivelantes de altas resistencias químicas, mecánicas y acabados decorativos. 100% Sólidos

Campos Aplicación:
Se aplica sobre pavimentos a los que se quiera conferir buena resistencia a productos químicos, y resistencia a la abrasión:
• Almacenes, laboratorios y plantas de envasado en industrias alimentarias, farmacéuticas y químicas.
• Almacenes y depósitos de mercancías automatizados.
• Talleres mecánicos.

Propiedades:
• Aplicación sencilla y rápida.
• Pavimento limpio y de fácil mantenimiento.
• Exento de disolventes. No desprende olores.
• Acabado decorativo.
• Fabricado en una completa gama de colores.
• Excelentes propiedades mecánicas.
• Excelente adherencia.
• Resistente a una amplia gama de agresivos químicos: ácidos minerales y orgánicos diluidos, álcalis y disolventes.
• Perfecta nivelación.
• Alta dureza superficial a las 24 horas.

Modo de empleo:
Preparación de soporte
El sustrato de hormigón sobre el que se aplique debe de estar nivelado, limpio de polvo, grasa y exento de humedad (máx. 4%) y con una ligera rugosidad.

Imprimación:
Es indispensable imprimar previamente con TECHMOEPOX IMPRIMACIÓN o TECHMOEPOX IMPRIMACIÓN HUMEDAD según soporte. La aplicación se realiza a rodillo con un consumo aproximado de 300 g/m2 por mano. Es muy importante que todos los poros del soporte estén bien cerrados para evitar la aparición de burbujas, y por ello se deben aplicar dos manos de imprimación cuando se instalan sistemas autonivelantes.
Debe aplicarse cuando la imprimación no se arrastre con la llana (mínimo de 6-8 horas según temperatura y tipo de imprimación).

Aplicación:
Mezclar previa e íntimamente los 2 componentes A y B, con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones para no introducir mucho aire. Añadir árido, TECHMOROD SÍLICE 0,2 - 0,4, continuando la agitación, hasta conseguir un mortero homogéneo. Nunca añadir disolvente o diluyente extra.
Se aplica con llana dentada para conseguir el espesor deseado y después se pasa un rodillo de púas de nylon para evacuar el aire, resultando una superficie nivelada de color uniforme. Dejar transcurrir 10 minutos antes de pasar el rodillo en cada zona para dar tiempo a que comience la desaireación. Puede conseguirse un acabado decorativo espolvoreando chips de PVC sobre el autonivelante recién aplicado, aplicando un sellado transparente una vez curado. Para obtener una óptima nivelación se recomiendan relaciones ligante/árido 1:1 y espesores de 2 mm. mínimo.

TÉCNICAS DE HORMIGÓN Y MORTEROS S.L.

Madrid C/ Mar del Tirreno, 13. Polígono Industrial San Fernando Norte. 28830 San Fernando de Henares - Madrid. Tlf.: 918 270 123 - Fax: 911 018 152 - centro@tecnicashm.com
Barcelona Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallês. Tlf. 930 002 900 - Fax: 931 000 643 - barcelona@tecnicashm.com
Málaga C/ Espacio, 26, Nave 108/C. Polígono Industrial San Luis de Málaga. 29006 Málaga. Tlf.: 627 170 632 - Fax: 911 018 152 - malaga@tecnicashm.com
Gran Canaria C/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B2. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56 - Fax: 928 188 041 - central@tecnicashm.com
Tenerife C/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672 - Fax: 922 625 807 - tenerife@tecnicashm.com
Fuerteventura C/ El Trillo, Parcela 14, Nave 34. Polígono Industrial El Matorral. 35610 El Matorral - Puerto del Rosario. Tlf.: 928 543 412 - Fax: 928 543 481 - fuerteventura@tecnicashm.com

TECHMO
CONSTRUCTION PRODUCTS

Techmoepox Autonivelante

Ligante epoxídico bicomponente para la preparación de morteros autonivelantes de altas prestaciones mecánicas 100% Sólidos

Características técnicas:
• Tipo: resina epoxídica bicomponente
• Colores: a elegir
• Densidad: del ligante: 1,34 Kg/l
del mortero autoniv: (1:1) 1,8 Kg/l
• Pot-life: del ligante: 30 min
del mortero autoniv (1:1): 45 min
• Temperatura del soporte:
mínima: +10 ºC máxima: +30 ºC
• Secado al tacto (20ºC): 7 horas
• Tráfico ligero (20ºC): 1 día
• Curado total (20ºC): 7 días
• Resistencia a compresión del mortero 1:1: 550 - 750 Kg/cm2
• Resistencia a flexo-tracción del mortero 1:1: 200 - 250Kg/cm2
• Adherencia (con imprimación): > 30 Kg/cm2 (rompe el hormigón)
• Relación ligante/árido orientativa:1:1
• Contenido en sólidos: 100%

Limpieza de herramientas:
Con disolvente inmediatamente después de su uso.

Consumo:
El consumo aproximado del mortero autonivelante es de 1 Kg/m2 de ligante más 1 Kg/m2 de árido por mm de espesor. Es necesario un espesor mínimo de 2 mm para una nivelación óptima.

Presentación:
Se suministra en lotes (A+B) de 12,40 kg.

Almacenamiento:
Tiene un periodo de almacenamiento de 12 meses entre 5ºC y 30ºC en un lugar seco.

Seguridad e Higiene:
En caso de derrame, recoger el material con algún producto absorbente como serrín o arena.
No verter al alcantarillado, ríos, canales o suelos el material no curado.
EL TECHMOEPOX AUTONIVELANTE no debe ponerse en contacto con piel y ojos o ser ingerido. En caso de contacto con los ojos, lavarlos inmediata y abundantemente con agua y acudir a un médico. En caso de contacto con la piel lavar abundantemente con agua y jabón. Si se ingiere, buscar atención médica inmediata. No provocar el vómito. Emplear guantes y gafas protectoras durante el manejo y aplicación del producto.

NOTA:
La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

TÉCNICAS DE HORMIGÓN Y MORTEROS S.L.

Madrid C/ Mar del Tirreno, 13. Polígono Industrial San Fernando Norte. 28830 San Fernando de Henares - Madrid. Tlf.: 918 270 123 - Fax: 911 018 152 - centro@tecnicashm.com
Barcelona Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallês. Tlf. 930 002 900 - Fax: 931 000 643 - barcelona@tecnicashm.com
Málaga C/ Espacio, 26, Nave 108/C. Polígono Industrial San Luis de Málaga. 29006 Málaga. Tlf.: 627 170 632 - Fax: 911 018 152 - malaga@tecnicashm.com
Gran Canaria C/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B2. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56 - Fax: 928 188 041 - central@tecnicashm.com
Tenerife C/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672 - Fax: 922 625 807 - tenerife@tecnicashm.com
Fuerteventura C/ El Trillo, Parcela 14, Nave 34. Polígono Industrial El Matorral. 35610 El Matorral - Puerto del Rosario. Tlf.: 928 543 412 - Fax: 928 543 481 - fuerteventura@tecnicashm.com